
STIHL FG 1

Инструкция по эксплуатации

Содержание

К данной инструкции по эксплуатации.....	1
В целях Вашей безопасности.....	2
Применение.....	2
Натяжение опорнойшины.....	3
Монтаж заточногоустройства на опорную шину...3	
Выбор напильника монтаж.....	4
Настройка.....	4
Заточка.....	5
Сертификат качества.....	7

Уважаемые покупатели,

большое спасибо за то, что Вы выбрали качественную продукцию фирмы STIHL.

Данное изделие было изготовлено по новейшим технологиям в соответствии с мерами по обеспечению качества продукции. Мы стараемся сделать всё возможное чтобы Вы остались довольны Вашим изделием и могли работать с ним без проблем.

Если у Вас возникают вопросы относительно Вашего изделия обращайтесь пожалуйста, к своему продавцу или прямо в нашу компанию по продаже.

К данной инструкции по эксплуатации

Пиктограммы

Все пиктограммы, имеющиеся на агрегате объяснены в данной инструкции.

Описание управления агрегатом подкрепляется иллюстрациями.

Обозначения разделов

Описанные этапы управления могут иметь различные обозначения

- этап управления без прямой ссылки на рисунок

Этап управления с прямой ссылкой к расположенной выше или стоящей рядом иллюстрации со ссылкой на цифры позиций.

Пример:

1= ослабьте винт

2= рычаг...

Наряду с описанием управления в данной инструкции по эксплуатации могут содержаться дополнительные разделы. Данные разделы обозначены с помощью описанных ниже символов.



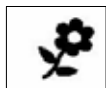
Предупреждение об опасности несчастных случаев и опасности травмы людей, а также серьёзного повреждения имущества.



Предупреждение о повреждении моторных агрегатов или отдельных частей



Указания, необязательные для эксплуатации моторного агрегата, но способствующие лучшему пониманию функционирования агрегата, а также его использованию



Указания по соответствующему поведению во избежание причинения вреда окружающей среде

* Объём поставки /исполнение

Данная инструкция по эксплуатации относится к моделям с различным объёмом поставки. Составные части, которые присутствуют не во всех моделях, и следующее отсюда их применение обозначены*. Не содержащиеся в комплекте поставки, обозначенные* составные части можно приобрести в качестве специальных принадлежностей у дилера фирмы STIHL.

Техническое усовершенствование

Фирма STIHL постоянно работает над усовершенствованием своих машин и устройств, поэтому мы оставляем за собой право внесения изменений в отношении формы, техники и оборудования. Поэтому данные и иллюстрации, приведённые в этой брошюре, не могут служить основанием для претензий.

В целях Вашей безопасности



Во избежание травмирования при работе с заточным устройством необходимо предпринимать дополнительные меры предосторожности.



Перед первым вводом в эксплуатацию внимательно прочитайте инструкцию и сохраните её для последующего применения

Перед началом работы всегда выключайте двигатель, комбирычаг/комбишиберилы или отдельный выключатель, устанавливая в положение STOP или □. У электропил вытаскивайте штекер из розетки



Надевайте перчатки

Обязательно соблюдайте ниже приведённые углы и размеры. Неправильно заточенная пильная цепь, особенно слишком низкий ограничитель глубины, может привести к повышенной склонности к отдаче моторной пилы – опасность травмирования!

Соблюдение правил техники безопасности и предписаний данной инструкции по эксплуатации, а также инструкции по эксплуатации изделия, на котором монтируется заточное устройство, поможет избежать повреждений изделия.

Применение

Благодаря заточному устройству STIHL FG 1 можно затачивать все пильные цепи STIHL Oilomatic, за исключением пильных цепей с заточенными микромками (RSL, RSLF, RSLH) и пильных цепей из твёрдого сплава (RD, RDS). Заточка производится при установленной направляющей шине и пильной цепи.

Для более точной работы можно закрепить направляющую шину в тисках или на месте применения в разводке STIHL (специальные принадлежности).

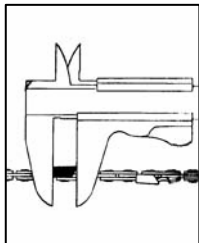
Правильная заточка

- Производите заточку пильной цепи, по возможности часто и снимайте лишь незначительный слой. Для простой переточки в большинстве случаев оказывается достаточным от двух до трёх штрихов напильником
- Производите заточку цепи только изнутри наружу.

- Напильник снимает металл только при движении вперёд
- Приподнимайте напильник при движении назад
- Следите за тем, чтобы не опиливались соединительные и ведущие звенья пильной цепи.

Закрепление направляющей шины

Определение контрольного зуба



- С помощью раздвижного калибра определите самый короткий режущий зуб и отметьте его, например мелом.

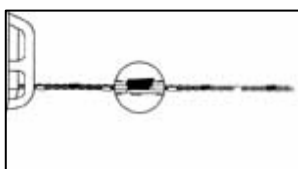
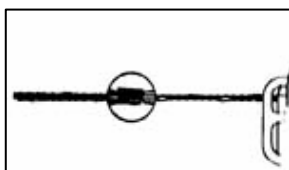
Этот режущий зуб будет служить контрольным зубом для остальных режущих зубьев тем самым можно удостовериться что после заточки все режущие зубья одинаковой длины.

Закрепление направляющей шины

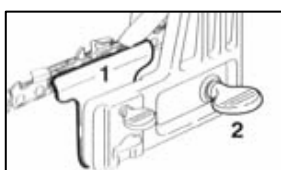
В зависимости от положения контрольного зуба

- закрепите направляющую шину в тисках или на месте применения разводки STIHL (специальные принадлежности).

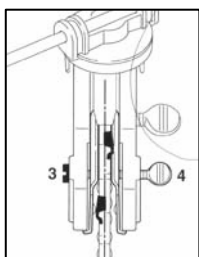
контрольный зуб в ряду зубьев	вершина направляющей шины
слева	указывает направо
справа	указывает налево



Монтаж заточного устройства на направляющую шину



- Установите заточное устройство на направляющую шину таким образом чтобы зажимные колодки 1 указывали на вершину шины и были на одинаковой высоте с верхним краем головок заклёпок. Затяните до отказа барашковый винт 2.



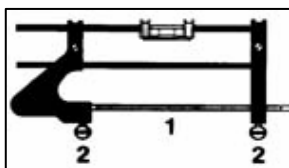
С помощью юстировочного винта 3 установите заточное устройство по центру над пильной цепью. Затяните вторую зажимную колодку с помощью зажимного винта 4 таким образом чтобы цепь ещё можно было бы протянуть наложенной поперёк отвёрткой

Выбор напильника , монтаж

Используйте только специальные напильники для заточки пильных цепей. Напильники из мастерской по форме и виду насечки не подходят для заточки пильных цепей

- Для определённого шага цепи выбирайте подходящие круглые напильники (специальные принадлежности).

Шаг цепи дюйм	мм	Круглый напильник мм	Круглый напильник дюйм
1/4	6,35	4,0	5/32
3/8 PMN	9,32	4,0	5/32
3/8 P	9,32	4,0	5/32
0.325	8,25	4,8	3/16
3/8	9,32	5,2	16/34
0.404	10,26	5,5	7/32



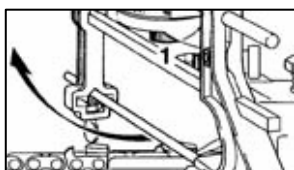
Вставьте выбранный круглый напильник 1 в рамки напильника. Зафиксируйте его винтами 2 и умеренно затяните.

Настройка

Установка угла заточки

- Берите угол заточки из следующей таблицы.

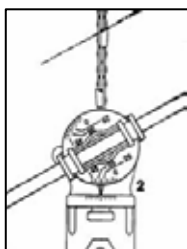
Тип цепи	Угол заточки
Rapid-Standard (RC)	30°
Rapid-Micro (RM)	30°
Rapid-Super (RS)	30°
Picco-Micro (PM/PMN)	30°
RCX, RMX, PMX (Продольная распиловка)	10°



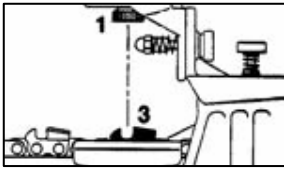
- Поверните рамки напильника вверх. Отвинтите гайку 1 с прямыми рифлениями.



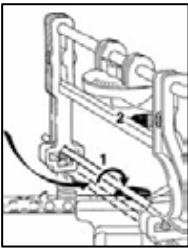
- Полностью поднимите вращающую направляющую деталь из зубчатого зацепления.



- Установите угол заточки 2, например 30°.
- Завинтите гайку с прямыми рифлениями.

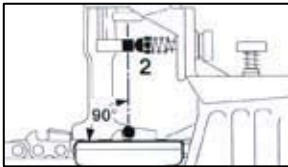


Подведите контрольный зуб 3 под середину гайки 1 с прямыми рифлениями

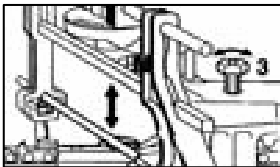


Выравнивание рамок напильника

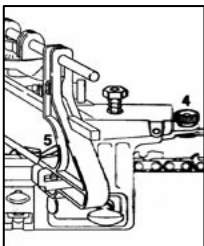
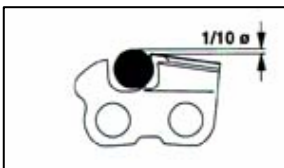
С помощью поворота и приподнимания рамок напильника ведите круглый напильник 1 вниз, установив его между передней гранью зуба и ограничителем глубины контрольного зуба.



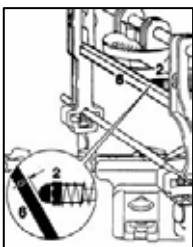
Выравняйте рамки напильника вертикально к зажимным колодкам с помощью вращения глухой гайки 2.



Проверните регулировочный винт 3 (левое вращение – напильник ниже, правое вращение – напильник выше), пока заточной напильник не выйдет за вершину зуба примерно на 1/10 своего диаметра

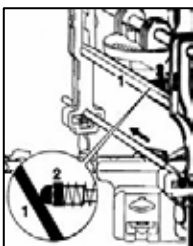


Отвинтите гайку 4 с прямыми рифлениями. Подвиньте упор 5 до спинки заточиваемого режущего зуба (контрольный зуб). Затяните гайку с прямыми рифлениями



Поверните глухую гайку 2 по часовой стрелке, пока между глухой гайкой и упорной штангой 6 не установится расстояние в пределах от 0,1 до 0,2 мм.

Заточка



Двумя-тремя плавными штрихами напильника заточивайте контрольный зуб изнутри к внешней кромке передней грани зуба.

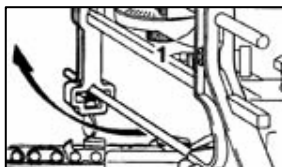
Упорная штанга 1 должна прилегать к глухой гайке 2.

Если это условие не выполняется, отрегулируйте глухую гайку таким образом, чтобы упорная штанга прилегала к глухой гайке.

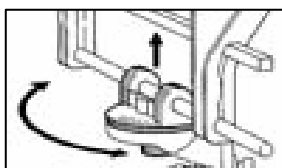


Затачивайте все режущие зубья ряда, используя настройку, применённую к контрольному зубу.
При этом следите за тем, чтобы упор 3 всегда точно прилегал к спинке затачиваемого зуба.

Заточка второго ряда зубов



Поднимите рамки напильника вверх
Отвинтите гайку 1 с прямыми рифлениями

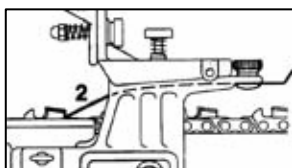


- Полностью поднимите направляющую деталь из зубчатого зацепления поверните на идентичную маркировку угла противоположной стороны
- Затяните гайку с прямыми рифлениями
- Перезакрепите направляющую шину в тисках или в разводке STIHL (специальные принадлежности) на 180°.



- Опустите рамки напильника вниз.
- Ведите круглый напильник вниз установив его между передней гранью зуба и ограничителем глубины первого зуба второго ряда зубьев
- Заточите первый зуб второго ряда зубьев

Измерьте длину зуба А.

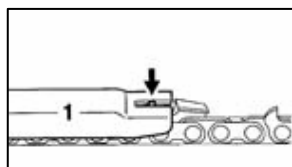


Если она отклоняется от длины контрольного зуба, передвиньте упор 2 вперёд или назад и после обновлённой заточки проверьте длину зуба А, если больше нет отклонений, заточите все зубья второго ряда, используя данную настройку.

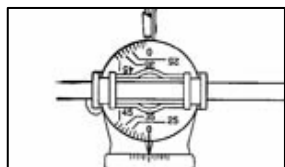
Ограничитель глубины

Шаг цепи		Опиловочный калибр номер детали
дюйм	мм	
1/4	6,35	1110 893 4000
3/8 PMN	9,32	0000 893 4000
3/8 P	9,32	1110 893 4000
0.325	8,25	1110 893 4000
3/8	9,32	1110 893 4000
0.404	10,26	1106 893 4000

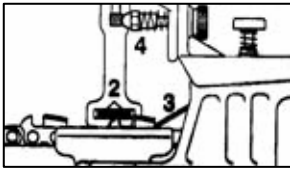
- Для определённого шага цепи выбирайте подходящий опиловочный калибр (специальные принадлежности).



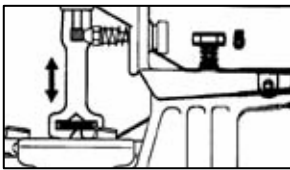
Выбранный опиловочный калибр 1 наложите на пильную цепь. Если ограничитель глубины выставляется за опиловочный калибр, его необходимо отрегулировать



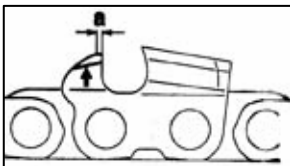
- Установите угол заточки на направляющей детали на 0°.
- Протяните пильную цепь, пока ограничитель глубины не окажется под напильником



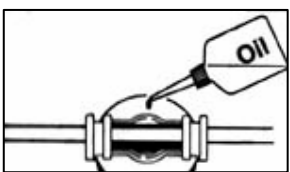
Замените круглый напильник плоским напильником 2 (специальные принадлежности).
Отрегулируйте упор 3 таким образом чтобы напильник не задевал лезвие.
Выровняйте рамки напильника вертикально к зажимным колодкам с помощью вращения глухой гайки 4.



Отрегулируйте винт установки глубины 5 таким образом чтобы ограничитель глубины оттачивался на требуемую высоту (заподлицо к калибру). Затем снимите опилочный калибр и заточите все ограничители глубины, используя данную настройку.



В заключение заточите вручную наклон параллельно выбитой сервисной маркировке до $a = \text{приблизительно } 0,5 \text{ мм}$.



□ Смажьте маслом направляющую деталь.
Смажьте маслом заложенный в направляющую деталь войлок чтобы гарантировать свободное лёгкое движение рамок напильника

Через определённые промежутки времени немного поворачивайте напильник во избежание одностороннего износа

Сертификат качества



Все изделия фирмы STIHL удовлетворяют требованиям высокого качества

Настоящим сертификатом, выданным независимым обществом изготовителю фирме STIHL, подтверждается что все изделия фирмы в отношении разработки изделий, приобретения материала, производства, монтажа, документации и сервисной службы удовлетворяют строгим требованиям международных стандартов ISO 9001 для систем управления качеством